

附件 5：

国推污染控制认证限用物质应用的例外要求

铅 (Pb)		
序号	应用	限值要求
1	阴极射线管用玻璃	无限值要求
2	荧光管用玻璃	0.20%
3	用于加工的钢合金和镀锌钢 (铅作为合金元素)	0.35%
4	铝合金 (铅作为合金元素)	0.40%
5	铜合金 (铅作为合金元素)	4.00%
6	高温融化焊料 (即：锡铅焊料合金中铅含量超过 85%)	无限值要求
7	焊料：用于服务器、存储器和存储系统	无限值要求
8	焊料：用于交换、信号、传输以及电信网络管理的网络基础设施设备	无限值要求
9	陶瓷及玻璃：用于除陶瓷介质电容以外的电子电气元器件 (例如压电器件、玻璃和陶瓷的复合材料)	无限值要求

10	陶瓷介质电容：用于连接大于等于直流 125V 或交流 250V	无限值要求
11	陶瓷介质电容：用于连接小于直流 125V 或交流 250V	无限值要求
12	C-顺应针连接器系统（仅作为备用部件）	无限值要求
13	除 C-顺应针连接器系统外的连接器系统	无限值要求
14	C-环形导热模块的表面涂层（仅作为备用部件）	无限值要求
15	光学白玻璃	无限值要求
16	滤光玻璃和标准反射玻璃	无限值要求
17	用于微处理器的封装体与插针之间连接的焊料（铅含量在 80%-85%，含两种以上元素）（仅作为备用部件）	无限值要求
18	集成电路倒装芯片封装中半导体芯片及载体之间形成可靠联接所用的焊料	无限值要求
19	带有硅酸盐灯管的线型白炽灯	无限值要求
20	用于专业复印领域高强度放电灯(HID)中的激发介质的卤化铅	无限值要求
21	用于含有磷元素（如 BSP-BaSi ₂ O ₅ :Pb）的仿日晒灯中的放电管的荧光粉（铅作为催化剂）	1.00%
22	用在硅硼玻璃表面瓷釉上的印刷油墨	无限值要求

23	用于节距小于等于 0.65mm 部件的表面处理	无限值要求
24	通孔盘状及平面阵列的陶瓷多层电容器的焊料	无限值要求
25	表面传导式电子发射显示器 (SED) 构件 (特别是熔接密封和环状玻璃所用的氧化铅)	无限值要求
26	以下 4 类晶质玻璃：1、氧化铅含量大于等于 30%，密度大于等于 3.00，折射率大于等于 1.545；2、氧化铅含量大于等于 24%，密度大于等于 2.90，折射率大于等于 1.545；3、氧化铅、氧化锌、氧化钡、氧化钾单一含量或含量总和大于等于 10%，密度大于等于 2.45，折射率大于等于 1.520；4、氧化铅、氧化钡、氧化钾单一含量或含量总和大于等于 10%，密度大于等于 2.40，表面硬度达到维氏硬度 550±20。	无限值要求
27	用于无汞平板荧光灯 (例如：用于液晶显示器、设计或工业照明) 的焊料	无限值要求
28	用于氩和氦激光管防护窗组合件的封装玻璃料	无限值要求
29	金属陶瓷质的微调电位器	无限值要求
30	以硼酸锌玻璃体为基础的高压二极管的电镀层	无限值要求
汞 (Hg)		
序号	应用	限值要求
1	特殊用途的冷阴极荧光灯及外部电极荧光灯 (CCFL 和 EEFL)：短型 (长度小于等于 500 毫米)	无限值要求

2	特殊用途的冷阴极荧光灯及外部电极荧光灯（CCFL 和 EEFL）：中型（长度大于 500 毫米小于等于 1500 毫米）	无限值要求
3	特殊用途的冷阴极荧光灯及外部电极荧光灯（CCFL 和 EEFL）：长型（长度大于 1500 毫米）	无限值要求
镉（Cd）		
序号	应用	限值要求
1	单点球型热熔断器	无限值要求
2	电触点	无限值要求
3	滤光玻璃和标准反射玻璃	无限值要求
4	用在硅硼玻璃表面瓷釉上的印刷油墨	无限值要求
5	镉合金用于声压(SPL)大于或等于 100 分贝的大功率扬声器的位于音圈上的电导体的电气/机械焊点	无限值要求
6	用氧化铍连接铝制成的厚膜浆料	无限值要求
7	用于固态照明或显示使用系统中的彩色转换 II-VI 族发光二极管(镉小于 10 微克每平方毫米发光区域)	无限值要求